

WYTYCZNE UŻYTKOWANIA

ZAPRAWA DO OSADZANIA (np. cegły w murze) UNIVERSAL SUPER Wiążąca hydraulicznie/ceramicznie

Zastosowanie:

Jest uniwersalną super łączącą zaprawą używaną do każdych prac przy piecach oraz przeważnie do cementowania (klejenia) zewnętrznych i wewnętrznych tradycyjnych konstrukcji jak również do konstrukcji z zastosowaniem szczelin powietrza.

Z powodu reakcji otoczenia (hydrauliczna/ceramiczna) UNIVERSAL SUPER osiąga jednakowe utwardzenie przy wszystkich zakresach temperatur.

Instrukcje użytkowania:

Suchą zawartość worka wymieszać gruntownie. Zaprawa jest rozrabiana z wodą pitną. Zasadniczo, używać nie dłużej niż 30 minut, ponieważ w przeciwnym razie może zacząć twardnieć. Określona ilość dodawanego płynu powinna rozważana jak w instrukcji tak by dodawana ilość doprowadziła do prawidłowej konsystencji. Nie używać za dużo wody przy mieszaniu ponieważ może dojść do wypłukania związków łączących. Minimalna temperatura nie może spaść poniżej +5°C.

Przed przystąpieniem do nakładania zaprawy konieczne jest zwilżenie lub skropienie cegieł jeśli tego nie zrobimy w przeciwnym razie natychmiast woda będzie absorbowana i w efekcie zaprawa straci siłę. Zaprawa musi być aplikowana na całe cegły zanim zostaną połączone ze sobą lub zanim zostaną włożone do wyznaczonego miejsca. Warstwa zaprawy powinna być nakładana tak cienko jak to możliwe. Generalnie grubość zaprawy nie powinna przekraczać 7 mm. Nie wolno dodawać wody kiedy zacznie twardnieć (Ewentualnie można ją gruntownie wymieszać).

Informacje

Dane dotyczące opakowania i koloru:

25kg/worek – zielony

Opis techniczny wg. ÖNORN B 8308 (zgodność z normami ekonomicznymi)

Podstawowe surowce:	szamot, glina, cement
Limit temperatury:	1200[°C]
Rodzaj wiązania się zaprawy:	hydrauliczny, ceramiczny
Sposób przechowywania:	6 m-cy w suchym magazynie z dala od mrozu
Dodawanie płynów i ilości:	woda około 22 [litr/100 kg]
Sucha większość gęstości/wydajność materiału:	1,6 [t/m ³]
Skład chemiczny:	Al2O3=30%
Max. rozmiar granulatu:	0-1, 0-3, 0-5 (mm)
Możliwość trwałej deformacji w 110°C, 600°C, 1000°C:	1,26/1,73/2,22 [%]
Trwałość po wymieszaniu z wodą w naczyniu:	36 [min]
Czas wiązania/tężenia	22 [min]
Siła/moc sprężenia w 110°C, 600°C, 1000°C:	5,44/7,67/6,50 [N/mm ²]