

WYTYCZNE UŻYTKOWANIA

EMA

ZAPRAWA PIECOWA - Wiążąca ceramicznie

Zastosowanie:

Jest uniwersalną super łączącą zaprawą używaną do prac przy piecach (podpierający i budowlany materiał) oraz przeważnie do cementowania tradycyjnych metod konstrukcji jak również do klejenia wewnętrznych części (podpierający materiał) oraz do konstrukcji z zastosowaniem szczelin powietrza.

Instrukcje użytkowania:

Zaprawa piecowa EMA musi być schudzona. Sypki szamot jest polecany jako produkt schudzający. Inne materiały schudzające takie jak piasek kwarcowy mogą być także używane. Zalecane dodawane ilości materiałów schudzających to 40% wagi. Dodane dwa nisko chudzone materiały schudzające mogą powodować gorszy proces, większą trudność i powiększenie podatności na rozszczepienie.

Schudzona zaprawa jest rozrabiana z wodą pitną. Określona ilość dodawanego płynu powinna rozważana jak w instrukcji tak by dodawana ilość doprowadziła do prawidłowej konsystencji. Wymagana konsystencja zaprawy przy nałożeniu na cegły jest zależna od chłonności powierzchni. Minimalna temperatura przy pracy nie może spaść poniżej +5°C.

Ciepła woda wpływa korzystnie na właściwości zaprawy i rozrobienie zaprawy.

Rozrobiona mikstura zaprawy powinna być przygotowana do pracy na około 1 godzinę aby być zadowolonym z rozrobionej zaprawy.

Przed przystąpieniem do nakładania zaprawy konieczne jest zwilżenie lub skropienie cegieł lub kafli jeśli tego nie zrobimy w przeciwnym razie natychmiast woda będzie absorbowana i w efekcie zaprawa straci siłę. Zaprawa musi być aplikowana na całe cegły zanim zostaną połączone ze sobą lub zanim zostaną włożone w pożądane miejsca. Warstwa zaprawy powinna być nakładana tak cienko jak to możliwe. Generalnie grubość zaprawy nie powinna przekraczać 4 mm (zależne od jakości).

Zaprawa piecowa UNIVERSAL nie zawiera hydraulicznie wiążących dodatków. Jeśli wiązanie ma miejsce w niższych temperaturach, rozpuszczalne szkło do 30% wagi może być dodawane do zaprawy z chemicznym wiązaniem.

Informacje

Dane dotyczące opakowania i koloru:

25kg/worek – brązowo-szary

Opis techniczny wg. ÖNORN B 8308 (zgodność z normami ekonomicznymi)

Podstawowe surowce:	glina
Limit temperatury:	1100[°C]
Rodzaj wiązania się zaprawy:	ceramiczny
Sposób przechowywania:	nieograniczony w suchym magazynie z dala od mrozu
Dodawanie płynów i ilości:	woda około 33 [litr/100 kg]
Wydajność materiału:	około 1,23 [t/m ³]=ok. 2,5 kg/1m ² przy nakładaniu poziomo i przy warstwie 2mm.
Skład chemiczny:	Al ₂ O ₃ =26%, SiO ₂ =69%, FeO ₃ <_1,5%
Max. rozmiar granulatu:	< 1,5 (mm)
Możliwość trwałej deformacji w 110°C, 600°C, 1000°C:	8,3 / 8,1 / 8,3 [%]
Trwałość po wymieszaniu z wodą w naczyniu:	- [min]
Czas wiązania/tężenia	31 [min]
Siła/moc sprężenia w 110°C, 600°C, 1000°C:	1,9 / 4,5 / 9,9 [N/mm ²]