

WYTYCZNE UŻYTKOWANIA

FASERPLAST KERATHIN P 1000 1260 **chemicznie wiążący**

Właściwości:

FASERPLAST jest homologicznym, chemicznym produktem składającym się z ceramicznych włókien i nieorganicznych łączników gotowym do użycia. Twardnieje chemicznie po wyschnięciu na powietrzu. Proces twardnienia można przyspieszyć podnosząc temp. do 120-150 stopni. Czas twardnienia jest zależny od grubości zaaplikowanego produktu i zwykle trwa od 2 do 35 godzin.

Zastosowanie:

Faserplast jest stosowany przy budowie pieców kaflowych i kominków głównie do uszczelnienia między częściami ceramicznymi a metalowymi, uszczelniania drzwi w piecach, czyszczenia pokrywy i przydymionych rur oraz innych. Faserplast może być również używany do naprawiania pękniętych ceramicznych części (w wewnętrznych i zewnętrznych częściach) oraz obudowach pieców.

Instrukcje używania:

Poprzez dodawanie wody i dobre mieszanie uzyskiwana jest wymagana konsystencja (z wykluczeniem tuby). Ważne jest to, że musi być wymieszany tak mocno by był doprowadzony do kremowej konsystencji. Tuba powinna być używana do małych napraw poza tym Faserplast jest polecany w wiaderkach w przypadku których jest możliwość nakładania kielnią lub szpachlą. Dla osiągnięcia dobrego przylegania powierzchnia musi być całkowicie czysta i wolna od tłuszczu. Przyleganie można udoskonalić przez zmoczenie produktem KERATHIN HÄRTER. Gdy Faserplast jest nakładany na metal jest konieczne by użyć wzmacniających elementów takich jak kotwicę, hak, wieszak itd. Pojemnik powinien być ostrożnie zamknięty po użyciu i zabezpieczony przed wysychaniem. Najlepsze jest położenie na wierzch kawałka folii na powierzchni produktu. Jeśli zostanie położona grubsza warstwa tego produktu, trzeba zrobić dziurki wentylacyjne co 30-50mm po wyschnięciu.

Informacja:

Dane dotyczące opakowania i koloru:
kolor:

5, 10, 20 kg wiaderka
czarny i biały

Opis techniczny wg. ÖNORN B 8308 (zgodność z normami ekonomicznymi)

Podstawowe surowce:	aluminiowo-krzemianowe włókna
Limit temperatury do użycia:	FP 1000=1050 [°C]. FP 1260=1150 [°C]
Rodzaj wiązania:	chemiczny
Sposób przechowywania:	6 m-cy w suchym magazynie
Dodawanie płynów i ilości:	wg. uznania
Sucha większość gęstości/wydajność materiału:	1,7 [t/m ³]
Skład chemiczny:	Al ₂ O ₃ =60 [%], SiO ₂ =38 [%]
Max. rozmiar granulatu:	- [mm]
Możliwość trwałej deformacji w 110°C, 600°C, 1000°C:	-/-/- [%]
Trwałość po wymieszaniu z wodą w naczyniu:	- [min]
Czas umieszczania:	- [min]
Siła/moc sprężenia w 110°C, 600°C, 1000°C:	-/-/- [N/mm ²]