

WYTYCZNE UŻYTKOWANIA

Kwasoodporny Acrathin 1100 **Wiążący chemicznie**

Zastosowanie:

Acrathin 1100 jest używany do pieców kaflowych, kominków i instalacji kominowych do przykrycia elementów, gdzie związane miejsce może być narażone na atak chemiczny spowodowany skraplaniem się gazów wydobywające się z rur i nie tylko.

Inne obszary zastosowania: układanie kwasoodpornych płyt, kamieni i części kształtek dla wykładzin podłogowych, wymurówki pojemników/ zbiorników, a także we wszystkich przypadkach, gdzie wymagane są nie elastyczne spoiny klejowe.

Instrukcje użytkowania:

Przed rozrobieniem tego kleju musi być jego temperatura równa temperaturze pokojowej. Nie można go używać w temperaturach poniżej 5°C. Powinna być przygotowana jednolita masa bez grudek. Mieszanina jest początkowo wilgotna i krucha. Po około 5 minutach mieszania stworzy się masa klejąca, gotowa do rozmieszczania. W temperaturach poniżej 20 stopni może to troszkę dłużej potrwać. Podczas pierwszych 5 minut pod żadnym względem nie należy dodawać wody, w przeciwnym razie klej straci na sile i swoje właściwości. Czas procesu (pracy) jest specyficzny tj. trwa ok. 30 min w temperaturze pokojowej. Po 24 godzinach klej ten staje się wodoodporny. Wyższe temperatury są istotne przy przyspieszeniu twardnienia ACRATHIN 1100. Dlatego, wstawienie do 80°C w suchy piec na 10 min. może osiągnąć wspaniałą siłę klejonych partii. Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury!

Dane dotyczące opakowania i koloru:

25 kg paczka - żółta

Opis techniczny wg. ÖNORN B 8308 (zgodność z normami ekonomicznymi)

Podstawowe surowce:	aluminium-krzemian
Limit temperatury:	1100 [°C]
Rodzaj wiązania:	chemiczny
Sposób przechowywania:	6 m-cy w suchym magazynie
Dodawanie płynów i ilości:	woda ok. 15,5 [l/100 kg]
Sucha większość gęstości/wydajność materiału:	1,8 [t/m ³]
Skład chemiczny:	Al ₂ O ₃ =40 [%], SiO ₂ =50 [%], Fe ₂ O ₃ <1%
Max. rozmiar granulatu:	2 (mm)
Możliwość trwałej deformacji w 110°C, 600°C, 1000°C:	2,2/2,3/5,4 [%]
Trwałość po wymieszaniu z wodą w naczyniu:	55 [min]
Czas umieszczania:	49 [min]
Siła/moc sprężenia w 110°C, 600°C, 1000°C:	12,9/16,2/27,9 [N/mm ²]